◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−312522

⑤Int. Cl. 5

識別記号

广内整理番号

④公開 平成2年(1990)12月27日

A 01 G 1/0

1/00 9/10 303 B B

8602—2B 6702—2B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

会発明の名称 育苗培土

②特 顧 平1-133714

②出 願 平1(1989)5月26日

⑩発 明 者 渡 辺 伸 愛媛県伊子郡砥部町八倉1番地 井関農機株式会社技術部

⑩発 明 者 西 山 寛 愛媛県伊予郡砥部町八倉1番地 井関農機株式会社技術部

内

⑩発 明 者 岡 田 英 博 愛媛県伊予郡砥部町八倉1番地 井関農機株式会社技術部

内

@発 明 者 矢 野 典 弘 愛媛県伊予郡砥部町八倉1番地 井関農機株式会社技術部

囚

勿出 願 人 井 関 農 機 株 式 会 社 愛媛県松山市馬木町700番地

明 糾 料

1. 発明の名称

育苗培土

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

この発明は、パルプモールド製の育賞ポット内 に詰められて野菜や花等の首を育苗する培土に関 する。

從来技術

従来、樹脂製の育苗ポットで野菜や花の苗を育苗する場合に使われる培土には、原土にバーク堆肥を混合してこれに化成肥料を混ぜた育苗培士があった。

しかし、この培土では、窒素成分が非常に少なく、 堆肥混合土 エリットル中にせいぜい 100 mg 以下しか混ぜれていないものであった。これは、 育苗ポットが肥料分を吸収しない樹脂製であるために、全肥料分が培土中に溶け出してイオン化し、発芽障害、 根の成長障害を引起すために窒素成分をひかえた培土になっていた。

発明が解決しようとする問題点

従来の窒素成分の混合剤合が普通状態あるいはやや多い状態の培土を、パルプモールド製の育苗ポットで育苗する培土で使用すると、ポット自体がパルプモールド製であるがためにこれが究義肥料成分を多量に吸収して固定し、発芽はするが、すぐに窒素飢餓状態を起して枯れてしまう事態が発生し、これまでの普通の培土では、発芽してことが判った。即ち、従来の培土では、発芽して問もない時点で窒素飢餓を起こし、枯れるために、発芽時点で追肥を行なう必要があったが、この追問も、上分な注意を払わないと苗が枯れたり、成育が止まったり、成育むよ

が生じた。

問題点を解決する手段

この発明は、前記の問題点を解消するために、 次の技術手段を講じた。

即ち、この発明は、パルプモールド製の育選ボット4a内に詰められて野菜や花等の遺を育選する培土Aにおいて、原土1中のバーク堆肥2の容積比が20%~50%になるように混合した堆肥混合土1リットル中に窒素成分を200~300 mm 混合してなる育苗培土とした。

発明の作用及び効果

この発明によると、培土中に多量の窓業成分を含む培土でありながら、その窓素成分がパーク堆肥で十分に吸収された状態を保持し、パルプモールド製の育苗ポット内に詰められて野菜や花等の苗を育苗するときに、ポット器材のパルプ繊維質がパーク堆肥及び原土中の窓業成分を吸収して窒素成分をバーク堆肥とポット機材のパルプ繊維が放出して長期に買って窓裏成分を谐に補給し、從

- 3 -

H 5 、 5 ~ 7 、 5 、 水分 G 0 ± 5 % 、上記の他、 幼植物試験で成育阻害を息させないこと。また、 乾物における肥料成分が、金電蒸量 1 、 2 %以上、 金燐酸 0 、 5 %以上、全加里 0 、 3 %以上である。

3 は化成肥料で、窒素、燐酸、加里を含んでいる。この化成肥料の窒素は、緩効性のものが良く、この緩効性の肥料には、市場でCDU窒素肥料と呼ばれているアセトアルデヒド加工尿素肥料やLP窒素肥料と呼ばれている被関複合肥料やホルム窒素肥料あるいはIB窒素として市販のイソブチルアルデヒド加工尿素肥料等が使われるが、この実施例ではIB窒素を使用した。

そして、上記の原上: バーク堆肥の容積割合を、5~8:5~2の略々割合に混合し、これに、緩効性肥料を中心として、上記の混合培土 1 リットル当り、窓表200~300 mx、燐酸500~100 mx、加里250~500 mxを混合した育苗用の培土 Aとした。

このようにして造られた培土Aは、PHが5. 8~6.5、電気伝導度 (EC) 0.5~0.9、見 来の増土のように窒素飢餓を起こさせないで、追 肥の必要性を少なくできる。

実施例

原土1は、山から採取した普通の山土を、焼いて殺菌した後に、フルイに掛けて小粒にしたもので、一般にはシルトの含有率及びクレイの含有率が5~35パーセントのものである。

2はバーク堆肥で、一般に木皮や木質を発酵剤を混合して発酵分解して完熟にしたものであり、 従来は広葉樹で造られていたが、最近では杉や粉等の針葉樹が使われ、この針葉樹製のパーク堆肥 では殺菌能力があって従来のものに比べて良好であり、特に、紅製の育苗ポットの増生には、この 殺菌性の高い針葉樹製のパーク堆肥が最良である。

そして、このバーク堆肥2は、粉砕して粉状の ものを使用する。

実施例のパーク堆肥2は、略々次の基準による。 即ち、有機物の含有率(乾物)が70%以上、炭 素率(C/N)が35以下、陽イオン交換容量 (乾物) (CEC) 70me/100m以上、p

- 4 -

掛け比重0.8~0.8 5となり、水分が20~3 0%になるように調整している。また、仓体の粒 径は6mm以下がよい。

このようにして出来た育苗培土Aで苗を育苗する事例について詳細に説明する。

先ず、育審資材の説明をすると、4は育番器であって、古紙やパルプ溶解して網状のポット型で漉きあげて形成され、その形態は、上面周囲が一体に連設し底側が独立した育帯ポット4aの底中央に発芽用の孔5が形成され、全体として短形上になっている。そして、独立するポット4aの大きさは、内寸法で口幅の一辺が2.3cm、底幅の一辺が1.6cm、高さが3.1cmで、その容積が12maであり、このポット4aが綴方向に夫々5乃至10個が連設した矩形状になっている。 そして、この育造器4のポット4aが 例えば100個形成されたものは、その風勢重は が概ね140グラムになる。

6 は 育 苗 箱 で 、 縦 、 横 、 高 さ が 夫 々 3 0 cm 、 6 0 cm 、 3 . 5 cm の 樹 脂 製 の 箱 で あ り 、 そ の 底 に は

多数の孔7が穿たれている。そして、この脊苗箱 6内に前記の脊苗器4が2個接合した状態で挿入 可能になっている。

8は床詰め時に使用する機関箱で、前記育苗箱 6内に嵌合できる長方形の容器の底面に、前記ポット4 a の発事礼5に嵌合する播種穴 a を形成する変紀9 が設けられている。

次に、育苗方法を説明すると、 裁資籍 8 内に 2 偶の育苗器 4 を挿入して、突起 9 が発非孔 5 に 第 7 図のように嵌合成らしめる。次に、培土 A を 第 8 図のように詰め、上から育苗籍 6 を 第 9 図のように詰め、上から育苗籍 6 を 第 9 図のように被せた後、 天地返しして第 1 0 図にし、上になった 裁資籍 8 を取り除いて第 1 1 図の状態にする。そしてこのようにして形成された擴張 1 4 図の状態に蒔き、その後、培土 A で 第 1 4 図の 近り 糧土する。この時、ポット 4 a の 頂部に程 1 0 の 状態にする。尚、この各ポット間の 培土 A と 別の状態にする。尚、この各ポット間の 培土 A と 別名で 日土と呼ぶ。このようにして 播種作業を

- 7 -

250 嘘を混合したものである。

そして、このB、Cの培土には鉱滓(バーミキュライト)は混合せず従来の育業培土とした。

次に、この発明の増土Aの育苗母材及び肥料の 混合度合が最良であるか否かを明らかにするため に、次の増土D、Eを造り比較テストした。

培土Dは、原土: バーク堆肥: 鉱滓 (バーミキュライト) の容積比を、7:2:1に混ぜ、この混合育苗科材1リットル中に窒素400 w、 燐酸1200w、加里550mを混合したものである。 培土区は、原土: バーク堆肥: 鉱滓 (バーミキュライト) の容積比を、4:5:1に混ぜ、この混合育苗科材1リットル中に窓楽150 w、 燐酸

このA~Bの5種類の培土を使い、前記の方法で白菜とレタスを育出した結果、次の表に示す成育結果を得た。尚、育市場所は、愛媛県松山市内の開場に建設のビニールハウス、育市期間は、昭和63年10月4日~同年10月28日であり、気温が20度前後に保たれる条件でテストした。

450 mg, 加里200 mgを混合したものである。

終え、十分に灌水して20~25℃に保った育苗 窓で発芽させ、その後にハウス内や構地で育苗管 理すると第15回のように苗が成育する。

実際に白菜とレタスについて育苗した結果、これまでの育苗培土に比べて次の表1に示した結果を得た。培土の種類は、次の通りである。

培士Aは本発明の標準的なもので、原土:バーク堆肥の容積比を、6:4に混ぜ、この混合育苗 母材1リットル中に窒素250m、燐酸800m、 加里350mを混合したものである。

比較用の増土に次の4種類を選んだ。

培土Bは従来の培土で、特公昭62-2257 1号公報に開示されたテスト用の培土のうち、原土とバーク堆肥の混合制合が、7:3の育苗世材 1リットル中に窓表250m、燐酸250m、加 里250mを混合したものである。

培士では同じく従来の特公昭62-22571 号公報に開示されたテスト用の培士のうち、原土 とバーク堆肥の混合割合が、5:5の育置性材1 リットル中に窒素250mx、燐酸300mx、加里

- 8 -

| 表 1 | | | | | | |
|-------|-----|------|-------|------|------|-------|
| | 白 菜 | | | レタス | | |
| | 草 | 华 | 風乾重 | Ø. | 集 | 風乾煎 |
| | 火cm | 数(枚) | R | 火 cm | 数(枚) | ĸ |
| 培土A | 7.8 | 3.9 | 0.098 | 4.5 | 3.3 | 0.054 |
| 培土 B | 7.3 | 3.6 | 0.096 | 4.3 | 3.1 | 0.052 |
| 培士: C | 7.5 | 3.8 | 0.094 | 4.5 | 2.9 | 0.053 |
| 培土D | 9.2 | 3.5 | 0.106 | 5.8 | 2.8 | 0.064 |
| 培土区 | 5.5 | 3.1 | 0.082 | 3.2 | 2.1 | 0.042 |

尚、播種日は、昭和63年10月4日であり、 白菜は播種後25日の成育テスト、レタスは播種 後30の成育テスト結果である。

この結果、培士Aが他の培土に比較して成育がよく、カビの発生もなく、移植用の苗として最良であり、培土Dは草丈がグングンのびて徒長苗になり、薬数が少なくて移植時の植え傷みが発生して不良苗になり、また、培土Eは窒素飢餓状態で生育が途中で止まり薬色が次第に黄色くなって枯死状態になった。

また、増土B及び増土Cは一応の生育はしたが、

表1の通り、培土Aに比較して何れも生育がやや 悪く健苗としての条件には欠ける結果を得た。

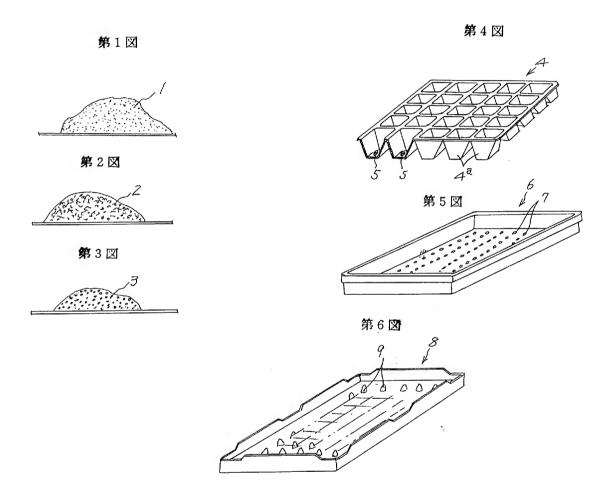
4. 図面の簡単な説明

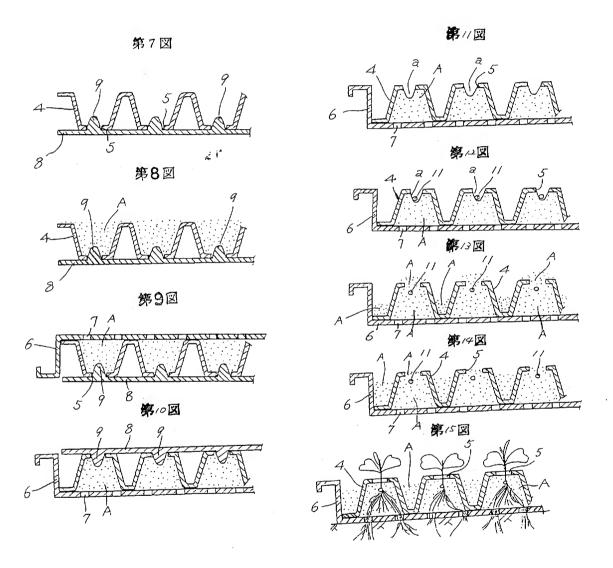
図は、この発明の一実施例を示したもので、第 1 図は原土の斜面図、第2 図はパーク堆肥の斜面 図、第3 図は化成肥料の斜面図、第4 図は育凿器 の斜面図、第5 図は育凿箱の斜面図、第6 図は複 置籍の斜面図、第7 図~第14 図は播種工程を示 した要部の斯面図、第15 図は苗が成育する状態 の要部の斯面図を示す。

网中記号

1 は原土、 2 はパーク堆肥、 3 は化成肥料、 4 は育苗器、 4 a はポットである。

> 特許出願人の名称 井関農機株式会社 代表者 水田栄久





PAT-NO: JP402312522A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02312522 A

TITLE: MEDIUM SOIL FOR RAISING

SEEDLING

PUBN-DATE: December 27, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

WATANABE, SHIN
NISHIYAMA, HIROSHI
OKADA, HIDEHIRO
YANO, NORIHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

ISEKI & CO LTD N/A

APPL-NO: JP01133714

APPL-DATE: May 26, 1989

INT-CL (IPC): A01G001/00 , A01G009/10

US-CL-CURRENT: 47/9

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain the subject soil for the seedlings of vegetables and flowers, etc., for raising seedling pots made of pulp mold, reduced in the necessity of additional fertilization by

incorporating a specified amount of nitrogen component into compost-mixed soil with the proportion of bark compost in the original soil falling within a specified range.

CONSTITUTION: The objective medium soil for raising the seedlings of vegetables and flowers, etc., through packing into a raising seedling pot 4a made of pulp mold can be obtained by incorporating 200 to 300mg of a nitrogen component into 11 of compost-mixed soil with bark compost 2 accounting for 20 to 50vol.% of the original soil 1. Said original soil 1 is such that conventional mountain soil collected from mountain was baked and sterilized and then sieved into granules of reduced size, typically containing 5 to 35wt.% of silt and clay, respectively. Said bark compost can be prepared by mixing a fermentative agent with, in general, bark or woody substances to make a fermentative degradation into complete aging.

COPYRIGHT: (C) 1990, JPO&Japio